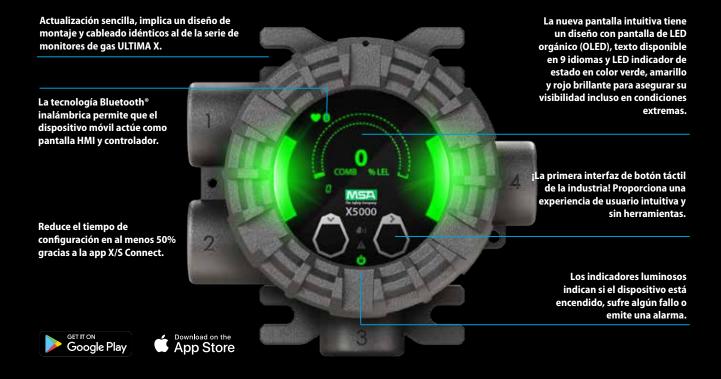
## Monitor de Gas ULTIMA® X5000

El futuro luce brillante.





## Sensores de Tecnología Avanzada

POWERED BY



WITH



- La tecnología patentada TruCal\* de los sensores XCell extiende los ciclos de calibración hasta por 18 meses, además de que controla de manera activa la integridad del sensor y compensa su variación electroquímica y los factores ambientales que lo afectan.
- La supervisión de difusión envía una señal acústica cada 6 horas para verificar que la entrada del sensor no esté obstruida y asegurar que el gas pueda llegar al sensor.
- Operación sin preocupaciones: el dispositivo realiza auto-chequeos 4 veces al día.
- Garantía de tres años y vida útil esperada de cinco años para los sensores XCell.
- La **capacidad de detección doble** duplica la potencia de detección con la mitad de recursos que utiliza un transmisor de sensor de un solo gas.
- La tecnología **SafeSwap** permite el reemplazo rápido y seguro del sensor XCell sin tener que apagar el detector de gas.



## **Aplicaciones**

- · Industria química
- Industria del petróleo y gas
- Industria petroquímica
- Industria de servicios publicos
- Industria de tratamiento de aguas
- Industria general

## Monitor de Gas ULTIMA® X5000

Especificaciones



ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO					
TIPO DE SENSOR DE					
GAS COMBUSTIBLE	Infrarrojo (XIR PLUS)				
OXÍGENO					
RANGOS DE MEDICIÓN	CO <sub>2</sub> 0-2%,	0-100% LEL 0-5% Vol 0-100, 0-500, 0 e-H <sub>2</sub> 0-100 ppm 0-5, 0-10, 0-20 0-1000 ppm 0-10, 0-50, 0-1 0-100 ppm, 0- 0-10 ppm 0-25% 0-25 ppm	ppm 00, 0-500 ppm		
VIDA TÍPICA DEL SENSOR	5 años - Sensores XCell 10 años - Infrarrojo				
DESEMPEÑO DEL SENSOR*	T90 (TÍPICO)	REPRODU- CIBILIDAD	CORRIMIENTO DEL CERO (ANUAL)		
XIR PLUS COMB.	< 2 seg.	$< \pm 1\%$ LEL	N/A		
XIR PLUS CO₂	<6 seg.	< ± 1% Vol	N/A		
XCELL COMB.	<22 seg.	$< \pm 3\%$ LEL	< 5% LEL		
XCELL CO	< 9 seg.	< ± 1%	< 1% escala completa		
XCELL CL₂	< 12 seg.	± 1%	≤ 1% FS por mes		
H <sub>2</sub>	< 185 seg.	< ± 10%	< 1% FS por mes		
XCELL H₂S	< 23 seg.	< ± 1%	< 1% escala completa		
XCELL NH3	< 60 seg.	±1%	≤1% FS por mes		
NO <sub>2</sub>	< 60 seg.	< ± 10%	< 1% FS por mes		
XCELL O₂	< 11 seg.	< ± 1% Vol	< 0.2% Vol		
XCELL SO₂	< 6 seg.	± 1%	≤ 1% FS por mes		

CLASIFICACIÓN	Divisiones (EE.UU./Canadá) Clase I, II, III; Div. 1 y 2, T4/T5/T6; Zonas (Internacional) Ex db nA IIC T5 Gb (Clase I, Zona 1/ Zona 2) Ex tb IIIC T85°C Db (Clase II, Zona 21) Clasificación de carcasa Tipo 4X, IP66 Los distintivos varían según los componentes. Revisa el Manual para obtener mayor información acerca de los distintivos específicos de los componentes.
GARANTÍA	Transmisor X5000: 2 años XIR PLUS: 10 años la fuente, 5 años los
	componentes electrónicos
	Sensores XCell: 3 años
	Sensores electroquímicos: varia según el gas
APROBACIONES	CSA, ATEX, IECEx, INMETRO, DNV Marine, Distintivo CE.
	Cumple con las normas C22.2 Núm. 152, FM 6320. RED, FCC; adecuado para SIL 2.

<sup>\*</sup> Respuesta típica en condiciones de prueba de temperatura y presión estándar.



ESPEC	IFICACIONES AMBIENTALES *			
INTERVALO DE				
TEMPERATURAS DE	XIN 1 LOS40 C a +00 C			
OPERACIÓN	(Puede diferir según el gas. Consulte el manual.)			
INTERVALO DE	-40 °C a +60 °C			
TEMPERATURA DE				
ALMACENAJE				
	10-95 % (XCell Tóxico-O2)			
(SIN CONDENSACIÓN)	0 23 70 (ACCII COIIID)			
	15-95 % (XIR PLUS)			
ESPECIFICACIONES MECÁNICAS				
ALIMENTACIÓN				
	Fuente de corriente doble de 4-20 mA, HART			
BLUETOOTH (OPCIONAL)	Bluetooth de baja energía (BLE) v4.3 o posterior			
RELÉS	5A @ 30 VDC; 5A @220 VAC			
	(3X) SPDT – falla, advertencia, alarma			
MODOS DE RELÉ	Común, discreto, bocina (horn)			
POTENCIA MÁXIMA	XIR PLUS	6.7W		
NOMINAL (CON RELÉS)	XCell Comb	4.9W		
	XCell Tóxico-O2	2.8W		
	XIR PLUS y XCell Comb	10.9W		
	XIR PLUS y XCell Tóxico-O2 XIR PLUS Dual	7.0W 11.6W		
	XCell Tóxico-O2 Dual	3.6W		
	XCell Comb Dual	10.6W		
	XCell Comb y XCell TóxicoO2 Dual	5.3W		
DIRECTIVA EMC	Cumple con las normas EN 50270, EN 61000-6-4, EN 61000-6-3			
PANTALLA	LED orgánico (multilingüe) con relación de contraste 2000:1 y ángulo de visión de 160°			
HART	HART 7, lenguaje de descripción del dispositivo HART disponible.			
MONITOREO DE	Bajo voltaje de alimentación, suma de verificación			
FALLAS	de errores RAM, suma de verificación de errores			
	flash, errores EEPROM, errores de circuito interno,			
	relé, configuración inválida del sensor, fallas del sensor, fallas de calibración, fallas del sistema			
	general.			
CABLEADO	Cable de 3 hilos (sensor único) o cable	blindado		
	de 4 hilos (sensor doble).			
	Consulta el manual para conocer las distancias de			
	montaje y el calibre del cable.			
DIMENSIONES				
CARCASA (L X A)	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
C/ SENSOR XCELL Y	130 11111 X 230 11111 (3.00 11 X 10.13 11)			
C/ SENSOR XCELL Y SENSOR XIR	341 mm x 258 mm (13.42 in x 10.15 in)			
TAPA (PROFUNDIDAD)	123 mm (4.86 in)			
C/ TARJETA DE RELÉ	98 mm (3.86 in)			
S/ TARJETA DE RELÉ				
DECO	4 le (0 0 lb) 21 C CC			

Nota: Este boletín contiene únicamente una descripción general de los productos mostrados. Aunque se describen los usos y la capacidad de desempeño, por ninguna circunstancia deberán usar el producto individuos no capacitados o no calificados para ello, y tampoco sin que se hayan leído y entendido completamente las instrucciones del producto, incluida cualquier advertencia. Las instrucciones contienen la información completa y detallada acerca del uso y cuidado correctos de estos productos. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

**PESO** 4 kg (8.8 lb) - 316 SS

MSA operates in over 40 countries worldwide. To find an MSA office near you, please visit **MSAsafety.com/offices**.